



Einstufige Warmwasser-Absorptionskälteanlagen



Quality Management System Approval

16LJ 1-3

Nennkälteleistung 90-176 kW

Die Carrier Corporation hat über 100 Jahre Erfahrung in der Herstellung von klima- und kältetechnischen Systemen und Anlagen in aller Welt. Carrier Absorptionskälteanlagen bieten ein einmaliges Modellangebot für alle Absorptionskälteanlagen-Anwendungen, von der Einbindung in Kraft-Wärme-Kälte Systeme bis hin zur solaren Nutzung.

Vorzüge

- 3 Größen mit einer Nennkälteleistung von 90kW bis 176kW.
- Die Einstufigen Absorptionskältemaschinen 16LJ sind für Kühlanwendungen ausgelegt, bei denen z.B. Abwärme aus industriellen Prozessen, Blockheizkraftwerken oder auch solare Wärme zur Verfügung steht.
- Die minimale elektrische Leistungsaufnahme erlaubt die Kälteerzeugung auch dort wo Strom nur in begrenztem Maß zur Verfügung steht.
- Verglichen mit elektrisch betriebenen Kältemaschinen gestatten sie kleinere Notstromaggregate
- Die Geräte schädigen die Ozonschicht nicht und sind FCKW –frei. Als Kältemittel kommt Wasser zum Einsatz.
- Sie minimieren den Beitrag zur globalen Erwärmung durch die starke Reduzierung des Stromverbrauch und damit die Erzeugung von Treibhausgasen.
- Das Arbeitsmittel Lithium-Bromid mit dem Inhibitor Lithium-Molybdat ist der Wassergefährdungsklasse 1 zugeordnet.
- Es kommen zum mechanischen Antrieb nur kleine Rotationspumpen zum Einsatz. Somit ist ein leiser und sehr vibrationsarmer Betrieb gewährleistet.
- Der Einsatz von Hochleistungs-Wärme-Überträgern senkt den erforderlichen Platz zur Installation der Anlage und damit die erforderliche Stellfläche.
- Eigendiagnose-System überwacht die Betriebsbedingungen, bietet vorausschauende Maschinen-Informationen und sichert damit den stabilen Betrieb.
- Fortschrittliches Hochleistungs-Regelsystem.
- Hochleistungs-Entgasungssystem mit Palladiumzelle gewährleistet den sicheren Betrieb und senkt die Wartungserfordernisse auf ein Minimum.
- Modernste Schutzvorrichtungen garantieren die Betriebssicherheit.
- Für geringste Wärmeverluste sind die Geräte Warm- und Kaltwasserseitig komplett isoliert und mit einem Gehäuse versehen.

Carrier ist branchenführend in der Herstellung kompakter Absorptionskältemaschinen.

Technische Daten

16LJ-		LJ - 01	LJ - 02	LJ - 03
Kälteleistung	kW	90	140	176
Kaltwasser			12 / 6.0 °	
Volumenstrom	m3/h	12,6	20,2	25,2
Druckverlust	kPa	71	60	59
Anschluss (ANSI)	Zoll	2	2-1/2	2-1/2
maximaler Betriebsdruck	bar	7,84	7,84	7,84
Verschmutzungsfaktor	m2°/kW	0,018	0,018	0,018
Kühlwasser			29 / 34.0 °	
Volumenstrom	m3/h	36,4	58,3	72,8
Druckverlust	kPa	80	58	52
Anschluss (ANSI)	Zoll	3	4	4
maximaler Betriebsdruck	bar	7,84	7,84	7,84
Verschmutzungsfaktor	m2°/kW	0,044	0,044	0,044
Heisswasser			90 / 80 °	
Volumenstrom	m3/h	11,00	17,6	22,0
Druckverlust	kPa	52	37	36
Anschluss (ANSI)	Zoll	2	2-1/2	2-1/2
maximaler Betriebsdruck	bar	7,84	7,84	7,84
Verschmutzungsfaktor	m2°/kW	0,018	0,018	0,018
Elektrischer Anschluß			400V/3ph/50Hz	
Leistungsaufnahme	kVA		3,7	
Stromaufnahme	A		5,6	
Lösungspumpe	kW		0,75	
	A		2,8	
Kältemittelpumpe	kW		0,2	
	A		0,9	
Vakuumpumpe	kW		0,4	
	A		1,1	
Palladiumzelle	W		38	
Regelung	W		300	
Länge	mm	1.745	2.450	2.450
Breite	mm	1.255	1.255	1.435
Höhe	mm	2.055	2.055	2.115
Wartungsfreiraum (Rohrauszug)	mm	900	1.350	1.350
Betriebsgewicht	kg	2.070	2.820	3.150
Maximales Transportgewicht	kg	1.820	2.590	2.720
Anschluß Berstscheibe	Zoll	1	1	1
Betriebsbereich Kaltwasseraustrittstemperatur			Min / Max 5 / 12°C	
Betriebsbereich Kühlwassereintritts			Min / Max 20 / 40°C	
Maximale Heißwassereintrittstemperatur			110°C	



Deutschland Carrier GmbH
Edisonstr. 2
D-85716 Unterschleißheim
Tel.: 089-32154-0
Telefax: 089-32154-101